АНО «Товарищество поморского судостроения»

**ПРОЕКТ «ПОМОРСКАЯ ШХУНА»**

Пояснительная записка

Архангельск

2020

Основные размерения

Продольный набор

**Бакс**

**Конструкция**

Бакс – серповидная деталь продольного набора корпуса судна, соединяющая киль с наружным брусом (водорезом) форштевня.

Как и другие элементы продольного набора, бакс изготавливается из лиственницы.

Соединение бакса с килем и наружным брусом форштевня осуществляется косым замком с зубом, дополнительно стянутым шпильками[[1]](#footnote-1). Длина замков () принята равной

,

где - высота киля.

Таким образом, для высоты киля 280 мм,

Высота зуба замка составляет , то есть 28 мм. Округляя данное значение, принимаем высоту зуба равной 30 мм.

Расстояние от края замков до начала изгиба бакса принято равным 200 мм.

**Технология изготовления**

Максимальная толщина реек (), из которых путём ламинирования составляется бакс, определяется по эмпирической формуле[[2]](#footnote-2):

где – радиус изгиба бакса;

– радиус изгиба в толщинах планки, для лиственницы .

Таким образом, для (радиус изгиба внутренней поверхности бакса)

1. (Терентьев, 1961 стр. 52) [↑](#footnote-ref-1)
2. (Рейнке, и др., 1982 стр. 121) [↑](#footnote-ref-2)